

21527
PCT

M. 0441

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales BüroINTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

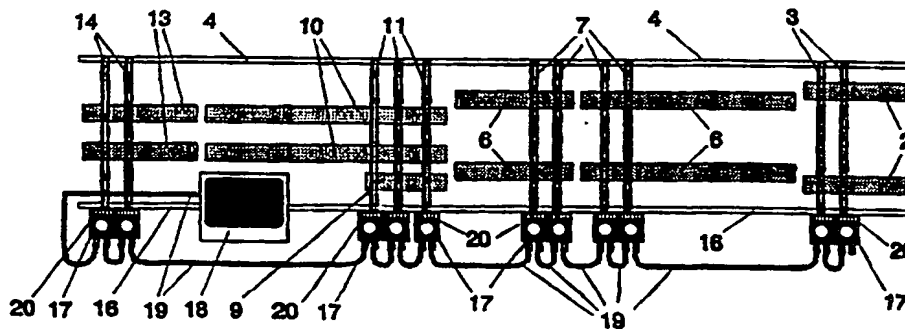
(51) Internationale Patentklassifikation ⁶ : B31B 1/74		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/38676
			(43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 5. August 1999 (05.08.99)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP98/08375		(81) Bestimmungsstaaten: JP, KR, TR, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).	
(22) Internationales Anmeldedatum: 21. Dezember 1998 (21.12.98)			
(30) Prioritätsdaten: 198 03 820.8 31. Januar 1998 (31.01.98) DE		Veröffentlicht Mit internationalem Recherchenbericht.	
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): JA- GENBERG DIANA GMBH [DE/DE]; Jagenbergstrasse 1, D-41468 Neuss (DE).			
(72) Erfinder; und (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KÜMPEL, Lothar [DE/DE]; Kronacher Weg 34, D-40627 Düsseldorf (DE).			
(74) Anwalt: THUL, Hermann; Zentrale Patentabteilung, Jagenberg Aktiengesellschaft, Kennedydamm 17, D-40476 Düsseldorf (DE).			

(54) Title: MACHINE OR ACCESSORY UNIT FOR PRODUCING FOLDED CONTAINERS, ESPECIALLY FOLDING BOXES, FROM BLANKS

(54) Bezeichnung: MASCHINE ODER ZUSATZAGGREGAT ZUR HERSTELLUNG VON GEFALTETEN BEHÄLTERN, INSBESONDERE VON FALTSCHACHTELN, AUS ZUSCHNITTEN

(57) Abstract

Known methods for producing folded containers, especially folding boxes, from blanks use folding-box gluing machines and accessory units comprising machine elements (2, 6, 10, 13) for processing and/or conveying the blanks or containers, which can be manually positioned to fit different blank sizes. Measuring devices (17) for determining the actual position of the machine



elements (2, 6, 10, 13) to be positioned and a memory unit for storing the desired positions for different blank sizes are also known. To be able to support a machine adjuster in the adjustment of positions the invention provides for both the memory unit for the desired positions and each measuring device (17) for the actual positions to be connected to a computing element which calculates the differences between the desired positions and the actual positions. To each machine element (2, 6, 10, 13) to be positioned a display unit (20) connected to the corresponding computing element is assigned which displays the difference between the desired position and the actual position calculated by the corresponding computing element.